

Descrizione

Il politore e la politrice intervengono al termine della fabbricazione di pezzi in metallo destinati all'orologeria e alla gioielleria. Allo scopo di conferire alla superficie di questi prodotti l'aspetto finale desiderato dai clienti, effettuano, con estrema precisione e rispettando le direttive dei responsabili di laboratorio, diverse operazioni di lisciatura e lucidatura.

Le loro attività principali possono essere così descritte:

Preparazione delle superfici

- rimuovere dai pezzi (fondi delle casse degli orologi, bracciali, fermagli, ecc.) le asperità dovute alla fabbricazione e i residui di saldatura
- effettuare operazioni di sbavatura, molatura, limatura, a mano o con l'ausilio di macchine
- determinare le superfici che devono rimanere opache e gli angoli che devono restare sporgenti
- proteggere le parti non metalliche dell'oggetto da trattare

Finitura delle superfici

- scegliere gli utensili e i prodotti abrasivi in funzione del tipo di metallo da pulire e lucidare e della forma del pezzo (piana o bombata)
- applicare le istruzioni dei responsabili e riferirsi alla documentazione tecnica disponibile per regolare gli utensili e adattare la frequenza di rotazione
- effettuare la sabbiatura mediante un getto di abrasivo sui pezzi metallici
- eseguire la politura in modo da ottenere un aspetto liscio e lucente, impiegando a tale scopo apposite macchine, ad esempio una mola pulitrice lucidatrice con disco in panno
- compiere la satinatura oppure l'avvivaggio delle superfici per renderle opache o brillanti
- scegliere il prodotto di pulizia adatto (acqua saponata, solvente, acido, ecc.), lavare, risciacquare e asciugare i pezzi
- controllare, dopo ogni singola operazione, i pezzi realizzati in termini estetici e dimensionali

Manutenzione e sicurezza

- rispettare le norme di sicurezza durante l'utilizzo delle macchine e la manipolazione di sostanze pericolose
- provvedere alla pulizia e alla manutenzione della postazione di lavoro, delle macchine e degli utensili
- separare, riciclare o eliminare i rifiuti secondo le norme di protezione dell'ambiente

Formazione

Durata: 2 anni

La formazione professionale di base (tirocinio) biennale porta al conseguimento del certificato federale di formazione pratica (CFP), non all'attestato federale di capacità (AFC). Si tratta di una formazione destinata a persone maggiormente portate per le mansioni pratiche. L'apprendista può beneficiare di misure di sostegno personalizzate per favorire il successo nel suo percorso formativo. Prevede il tirocinio in un laboratorio di lucidatura di metalli e frequenza della scuola professionale (in Svizzera romanda), di regola 1 giorno alla settimana.

Al momento questa formazione non è offerta in Ticino.

La formazione a scuola prevede l'insegnamento delle seguenti conoscenze professionali:

- organizzazione e preparazione del lavoro
- realizzazione delle operazioni manuali di preparazione e rifinitura della superficie in modo sequenziale in un contesto produttivo
- realizzazione delle operazioni manuali di micromeccanica

La persona in formazione segue inoltre i corsi interaziendali (10 giornate nel corso del primo anno) organizzati dall'associazione professionale.

Al termine della formazione, superata la procedura di qualificazione (esami), si ottiene il certificato federale di formazione pratica (CFP) di:

POLITORE o

POLITRICE

Nota: esiste anche una formazione modulare per adulti, che si svolge parallelamente all'attività lavorativa: www.cpih.ch > Formation professionnelle

Requisiti

- assolvimento della scolarità obbligatoria
- alcune aziende possono prevedere un esame d'ammissione

Attitudini richieste

Per esercitare questa professione sono richieste attitudini quali:

- Buona acuità visiva
- Capacità di concentrazione
- Abilità manuale
- Perseveranza
- Accuratezza e precisione
- Rapidità di esecuzione

Condizioni di lavoro

Il politore e la politrice lavorano principalmente in laboratori di lucidatura di metalli, nell'industria orologiera e nella produzione di gioielli. Possono essere impiegati anche nella finitura di prodotti dell'industria meccanica, del settore medico, della telefonia mobile, dell'aeronautica, del settore aerospaziale, ecc. Svolgono la loro attività seduti, rifinendo artigianalmente oggetti di piccole dimensioni. Fanno parte di una catena di produzione, assieme ad altri professionisti quali micromeccanici, rifinitori di prodotti d'orologeria, ecc.

Con l'esperienza, il politore e la politrice possono raggiungere posizioni di responsabilità, diventando p. es. capisquadra o controllori della qualità dei prodotti. Sono poche le aziende che formano apprendisti. Le maggiori possibilità di formazione e d'impiego sono concentrate in Svizzera romanda, in particolare nei cantoni Giura, Ginevra e Neuchâtel.

Perfezionamento

Il CFP consente di lavorare come politore/trice oppure, se si è ritenuti idonei, di passare direttamente al secondo anno della formazione professionale triennale di rifinitore/trice di prodotti d'orologeria con attestato federale di capacità (AFC), che consente a sua volta l'accesso ai perfezionamenti certificati da attestati e diplomi riconosciuti a livello federale.

Altre offerte di formazione continua su:
www.orientamento.ch/perfezionamento

Professioni affini

- Rifinitore di prodotti d'orologeria AFC/Rifinitrice di prodotti d'orologeria AFC

Indirizzi

Centre de formation professionnelle Technique (CFPT)
École d'horlogerie
Route de la Galaise 23A
1228 Plan-les-Ouates
Telefono: 022 388 87 09
<https://edu.ge.ch/site/cfpt-horlogerie/>

Centre jurassien d'enseignement et de formation (CEJEF)
Division technique
Cité des Microtechniques
2900 Porrentruy
Telefono: 032 420 35 50
<https://www.divtec.ch>

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP)
Avenue Léopold-Robert 65
Case postale
2301 La Chaux-de-Fonds
Telefono: 032 910 03 83
<https://www.cpih.ch>
<https://metiers-horlogerie.ch/>