

Descrizione

L'orologiaio e l'orologiaia sono responsabili di tutte le fasi di fabbricazione e riparazione degli orologi. Controllano il prodotto finito dal punto di vista funzionale ed estetico. A seconda del loro orientamento si occupano della manutenzione, della revisione e della riparazione di orologi e pendoli, della fabbricazione e della sostituzione di parti difettose (riparazione) o dell'organizzazione della produzione per ottimizzare il lavoro (metodi industriali).

Le loro principali attività possono essere così descritte:

Assemblaggio

- assemblare tutti i componenti di movimenti meccanici, automatici, elettronici, ecc., regolarli e fissarli con le viti
- aggiungere meccanismi supplementari: calendario, movimenti cronografici, ecc.
- verificare il corretto funzionamento dei vari componenti in ogni fase della produzione

Rifinitura e regolazione

- montare le parti (bilanciere e spirale) dell'organo regolatore che assicura la precisione del movimento
- posizionare la spirale in piano e centrarla, darle una forma precisa e fissarla;
- verificare la precisione del sistema con un apparecchio per il conteggio delle oscillazioni ed effettuare le regolazioni necessarie
- fissare l'insieme a un piccolo pezzo piatto chiamato ponte
- effettuare le regolazioni finali
- fissare l'insieme sul movimento, metterlo in funzione e controllare la massa in marcia

Incassatura e parte estetica

- fissare il movimento nella cassa dell'orologio
- posizionare il quadrante e i dispositivi di visualizzazioni (lancette, sistema analogico o digitale)
- montare il vetro e le guarnizioni, regolare l'albero di carica e le varie corone
- controllare l'impermeabilità e le funzioni
- montare il cinturino

Orientamento "riparazione"

- valutare i costi di manutenzione e riparazione, preparare preventivi per i clienti
- sostituire parti difettose, usurate o arrugginite
- disegnare parti mancanti o difettose utilizzando software CAD (computer assisted design)
- produrre pezzi non più disponibili sul mercato, scegliere il metallo e realizzare il pezzo richiesto mediante stampaggio, tornitura, fresatura, limatura, foratura, ecc.

Orientamento "metodi industriali"

- elaborare procedure operative (misure di miglioramento) per l'assemblaggio e il controllo al fine di ottimizzare la produzione
- applicare in modo efficiente diversi metodi di assemblaggio per piccole serie
- pianificare le operazioni di controllo della qualità e proporre miglioramenti ai processi produttivi

Formazione

Durata: 4 anni

Formazione professionale di base (tirocinio) in un laboratorio o in un'azienda del settore e frequenza dei corsi alla Scuola professionale artigianale e industriale (SPAI) al Centro professionale tecnico (CPT) di Lugano-Trevano, 1 giorno e mezzo alla settimana. La formazione si svolge in uno dei seguenti orientamenti: riparazione; metodi industriali.

A scuola si approfondiscono le seguenti conoscenze professionali:

- realizzazione di strumenti e attrezzi per lavori di orologeria e applicazione delle norme relative alla sicurezza sul lavoro e alla protezione della salute e dell'ambiente
- assemblaggio di componenti
- esecuzione di operazioni di rifinitura e regolazione
- esecuzione di operazioni postvendita
- esecuzione di analisi

La persona in formazione segue inoltre i corsi interaziendali (64 giornate in totale) organizzati dall'associazione professionale di categoria.

Possibilità di conseguire la maturità professionale.

Al termine della formazione, superata la procedura di qualificazione (esami), si consegue l'attestato federale di capacità (AFC) di

OROLOGIAIO o

OROLOGIAIA,

con indicazione dell'orientamento scelto.

A Ginevra, Grenchen, Le Locle, Le Sentier, Bienne, Porrentruy è possibile svolgere la formazione quadriennale a tempo pieno presso le scuole d'arti e mestieri.

Requisiti

- assolvimento della scolarità obbligatoria
- eventuale esame d'ammissione o test attitudinale richiesto da scuole o aziende

Ai titolari dell'attestato federale di capacità (AFC) di orologiaio di produzione viene convalidato il primo anno della formazione professionale di base.

Attitudini richieste

Per esercitare questa professione sono richieste attitudini quali:

- Abilità manuale
- Buona acuità visiva
- Capacità di concentrazione
- Accuratezza e precisione
- Ordine e pulizia
- Spirito metodico

Condizioni di lavoro

Gli orologiai con orientamento "riparazione" lavorano generalmente come indipendenti, in un atelier o in un negozio di articoli di orologeria. Hanno un contatto diretto con la clientela sia per la vendita di orologi nuovi, sia per riparazioni correnti o più complesse. Come dipendenti, trovano impiego nei reparti di riparazione dell'industria orologiera o di grandi magazzini.

Gli orologiai con orientamento "metodi industriali" operano nell'industria orologiera. Talvolta si specializzano ulteriormente nei settori della produzione, dello sviluppo di nuovi modelli o della gestione della qualità. Hanno orari di lavoro regolari. A seconda della loro funzione, possono essere confrontati con apparecchiature automatizzate, con la gestione di un'équipe o con l'attività al banco di lavoro.

Gli orologiai e le orologiaie hanno buone prospettive di lavoro in Svizzera e all'estero. Lavorano in aziende che vanno dai piccoli laboratori alle manifatture internazionali. Possono anche essere impiegati in un negozio specializzato, dove si occupano dell'assistenza ai clienti, o intraprendere una carriera all'estero in rappresentanza di produttori svizzeri. Dopo alcuni anni di esperienza, possono assumere posizioni di responsabilità e diventare responsabili di produzione, responsabili del servizio post-vendita, ecc.

Perfezionamento

- maturità professionale che consente l'accesso alle scuole universitarie professionali (SUP) e agevola il perfezionamento professionale
- esame per conseguire l'attestato professionale federale (APF) di specialista aziendale in processi o di agente tecnico-commerciale
- esame professionale superiore (EPS) per conseguire il diploma federale di dirigente di produzione industriale o di maestro/a orologiaio/a
- scuola specializzata superiore (SSS) per conseguire il titolo di tecnico/a in microtecnica o in costruzioni meccaniche
- scuola universitaria professionale (SUP) per conseguire un bachelor in microtecnica, elettronica o informatica

Altre offerte di formazione continua su:

www.orientamento.ch/perfezionamento

Professioni affini

- Micromeccanico AFC/Micromeccanica AFC
- Orologiaio di produzione (AFC)/Orologiaia di produzione (AFC)
- Politore CFP/Politrice CFP
- Rifinitore di prodotti d'orologeria AFC/Rifinitrice di prodotti d'orologeria AFC

Indirizzi

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP)
Avenue Léopold-Robert 65
Case postale
2301 La Chaux-de-Fonds
Telefono: 032 910 03 83
<https://www.cpih.ch>
<https://metiers-horlogerie.ch/>

CPT Centro professionale tecnico Lugano-Trevano
SPAI Scuola professionale artigianale e industriale
6952 Canobbio
Telefono: 091 815 10 11
<http://www.cpttrevano.ti.ch>