Orologiaio di produzione AFC
Orologiaia di produzione AFC

Descrizione

L' orologiaio e l'orologiaia di produzione assemblano i vari componenti di diversi tipi di orologi (elettronici, meccanici a carica manuale o automatica). Controllano la qualità nelle varie fasi della produzione e correggono eventuali difetti. Questi professionisti eseguono tutte le operazioni di produzione: assemblaggio, montaggio di lancette e quadranti, montaggio del movimento e regolazioni.

Le loro principali attività possono essere così descritte:

Micromeccanica
- fabbricare gli strumenti e le attrezzature orologiere necessarie per l'assemblaggio, il montaggio e la messa in cassa dei componenti
- leggere e interpretare disegni tecnici e realizzare semplici schizzi
- segare, limare, tracciare, forare, filettare, rivettare, ecc. diversi materiali per realizzare manualmente strumenti per l'orologeria
- affilare bulini a mano
- eseguire operazioni su perni: tornire, arrotondare e poi lucidare un perno
- tornire, filettare, sagomare, forare, ecc. per realizzare pezzi piccoli

Montaggio
- assemblare tutti i componenti di un movimento meccanico, automatico o elettronico con calendario o piccole complicazioni, regolandoli e fissandoli con delle viti specifiche
- aggiungere meccanismi supplementari: calendario, cronografo, ecc.
- controllare in ogni fase della produzione se i vari componenti funzionano correttamente

Messa in fase e regolazione
- posizionare le parti dell'organo di regolazione (bilanciere e spirale) che assicura la precisione del movimento
- posizionare la spirale in piano e centrarla, darle una forma e fissarla
- verificare la precisione del sistema con un apparecchio per il conteggio delle oscillazioni ed effettuare le regolazioni necessarie
- fissare l'insieme a un piccolo componente piatto
- effettuare le regolazioni finali
- fissare l'insieme sul movimento, metterlo in funzione e controllare la messa in marcia

Montaggio e incassatura
- fissare il movimento nella cassa dell'orologio
- posizionare il quadrante e gli elementi di affissione: lancette, sistema analogico o digitale
- montare il vetro e le guarnizioni, regolare l'albero di carica e le varie corone
- controllare l'impermeabilità e le funzioni
- montare il cinturino

Messa a norma dei movimenti e della parte estetica
- valutare la causa di eventuali malfunzionamenti o guasti di parti del movimento e della parte estetica
- sostituire le parti difettose
- effettuare tutti i controlli funzionali o estetici

Formazione

Durata: 3 anni

Formazione professionale di base (tirocinio) in un'azienda, in un laboratorio o in un negozio del ramo orologiero e frequenza dei corsi alla Scuola professionale artigianale e industriale (SPAI) al Centro professionale tecnico (CPT) di Lugano-Trevano, 1 giorno e mezzo alla settimana.
La formazione scolastica prevede l'insegnamento delle seguenti conoscenze professionali:
- realizzazione di strumenti e attrezzi per lavori di orologeria
- assemblaggio di componenti
- esecuzione di operazioni di rifinitura e regolazione
- partecipazione al processo di produzione

La persona in formazione segue inoltre i corsi interaziendali (64 giornate ripartite sui primi due anni) organizzati dall'associazione professionale di categoria.

Al termine della formazione, superata la procedura di qualificazione (esami), si consegue l'attestato federale di capacità (AFC) di
OROLOGIAIO DI PRODUZIONE o
OROLOGIAIA DI PRODUZIONE
A Ginevra, Le Sentier, Porrentruy e a Grenchen è possibile svolgere la formazione triennale a tempo pieno presso le scuole d'arti e mestieri.

Requisiti

- assolvimento della scolarità obbligatoria
- eventuale esame d'ammissione o test attitudinale richiesto da scuole o aziende

© SDBB | CSFO - orientamento.ch - 08.10.2024

Attitudini richieste

Per esercitare questa professione sono richieste attitudini quali:

- Abilità manuale
- Buona acuità visiva
- Capacità di concentrazione
- Accuratezza e precisione
- Ordine e pulizia
- Spirito metodico

Condizioni di lavoro

Gli orologiai e le orologiaie di produzione lavorano in modo indipendente, seduti a un banco di lavoro, generalmente in aziende industriali o laboratori di produzione. In una catena di montaggio supervisionano il lavoro degli operatori in orologeria. Si assicurano che la catena di montaggio funzioni senza intoppi, garantendo una qualità impeccabile dei pezzi in ogni fase della produzione.

I professionisti qualificati trovano impiego principalmente nell'industria, nella produzione e nel controllo della qualità. Con l'esperienza possono accedere a posti di responsabilità. Nel commercio lavorano come dipendenti o in proprio, occupandosi del servizio alla clientela e delle riparazioni correnti.

Perfezionamento

- formazione supplementare abbreviata (durata: 1 anno) quale orologiaio/a
- maturità professionale che consente l'accesso alle scuole universitarie professionali (SUP) e agevola il perfezionamento professionale
- esame per conseguire l'attestato professionale federale (APF) di specialista aziendale in processi o di agente tecnico-commerciale
- esame professionale superiore (EPS) per conseguire il diploma federale di dirigente di produzione industriale o di maestro/a orologiaio/a
- scuola specializzata superiore (SSS) per conseguire il titolo di designer in design di prodotto
- scuola universitaria professionale (SUP) per conseguire un bachelor in microtecnica, elettronica o informatica

Altre offerte di formazione continua
su: www.orientamento.ch/perfezionamento

Professioni affini

- Micromeccanico AFC/Micromeccanica AFC
- Orologiaio AFC/Orologiaia AFC
- Politore CFP/Politrice CFP
- Rifinitore di prodotti d'orologeria AFC/Rifinitrice di prodotti d'orologeria AFC

Indirizzi

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP)
Avenue Léopold-Robert 65
Case postale
2301 La Chaux-de-Fonds
Telefono: 032 910 03 83
https://www.cpih.ch
https://metiers-horlogerie.ch/

CPT Centro professionale tecnico Lugano-Trevano
SPAI Scuola professionale artigianale e industriale
6952 Canobbio
Telefono: 091 815 10 11
http://www.cpttrevano.ti.ch